

860

GAXETA DE POLÍMERO MOLDÁVEL (MOLDABLE POLYMER GASKETING - MPG)

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- *Caixas de engrenagens*
 - *Caixas de mancais*
 - *Conexões incluindo conexões roscadas*
 - *Caixas elétricas*
- *Carcaças de turbinas*
 - *Sistemas de vácuo*
 - *Transmissões*



FICHA DE INFORMAÇÕES DO PRODUTO

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Nunca adere nas superfícies
- Permanece elástica, não envelhece
- Forma uma junta ultrafina
- Pode suportar pressões mais elevadas
- Preenche aberturas de até 6 mm (1/4") de profundidade
- Registrada na norma NSF S2
- Econômica; custa menos que as juntas de lâminas prensadas

EMBALAGENS

Kit

Kit de caixa de ferramentas

INSTRUÇÕES

Use um filete de 2 mm (1/16") de espessura para flanges de 25 mm (1") de largura, ou um filete de 3 mm (1/8") para flanges de 50 mm (2") de largura. Use filetes maiores para flanges de superfície rugosa. Flanges: retire o material da junta anterior e limpe as superfícies a serem seladas. Aplique a MPG 860 Chesterton numa das faces do flange. Aplique um filete contínuo ao redor dos furos dos parafusos e nas irregularidades do flange. Aplique o Agente de Cura 860 na face oposta do flange. Aplique o Agente de Cura em Spray 860 sobre a superfície do Polímero 860. Monte o equipamento imediatamente depois de aplicar o agente de cura sobre o polímero. **Conexões roscadas:** limpe bem as roscas. Aplique o polímero 860 nas roscas macho e distribua uniformemente. Aplique o Agente de Cura em Spray 860 nas roscas fêmea. Aplique o Agente de Cura em Spray 860 sobre o polímero nas roscas macho. Monte as conexões imediatamente.

DESCRIÇÃO

A Gaxeta de Polímero Moldável (Moldable Polymer Gasketing - MPG) 860 Chesterton® é um material sólido flexível para juntas: preenche as irregularidades da superfície, elimina vazamentos e nunca se adere nas superfícies após a cura. É um produto que pode lidar praticamente com quase todas as aplicações de gaxetas. A MPG 860 se molda facilmente em formas simples ou complexas, eliminando a necessidade de manter estoques de juntas pré-cortadas ou lâminas de gaxetas. O desperdício, que geralmente é de 50% para materiais de lâminas de juntas comuns, é eliminado com esse exclusivo material polimérico. Com a MPG, pode-se criar gaxetas delgadas de até mesmo 0,13 mm (5 mil). Esta capacidade permite melhor ajuste entre os flanges e oferece uma resistência superior à pressão e a produtos químicos. Por formar uma vedação muito rápida, a MPG 860 suporta pressões até kg/cm² (15 psi) assim que o equipamento é montado e até 7 kg/cm² (100 psi) dentro de poucos minutos. Pode ser usada em aplicações com temperaturas desde -51 °C até +260 °C (-60 °F a 500 °F). A desmontagem do equipamento é sempre fácil quando se utiliza uma junta feita com a Gaxeta de Polímero Moldável 860. A MPG nunca cola nas superfícies em contato nem gruda na superfície na qual foi aplicada. Após a desmontagem, basta remover a junta. Nunca será necessário raspar.

860

GAXETA DE POLÍMERO MOLDÁVEL (MOLDABLE POLYMER GASKETING - MPG)

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Tempo de cura	Gel 3 a 4 horas (Cura completa em 24 h)
Pressão hidráulica (Máx.)	316 kg/cm ² (4.500 psi)
Pressão de vapor a 170 °C (338 °F)	7,0 kg/cm ² (100 psi)
Cobertura por 400 gramas filete de 3 mm (1/8 polegada) filete de (1/4 polegada)	3.289 cm lineares (108 pés lineares) 822 cm lineares (27 pés lineares)
Limite de temperaturas (contínuo)	-51 °C (-60 °F) a +260 °C (+500 °F)
Limite de temperaturas (intermitente)	até +320 °C (600 °F)
Resistência química	Veja o quadro abaixo
Resistência à tração a 25 °C (77 °F)	25 kg/cm ² (360 psi)
Alongamento, % no limite elástico	até 180%
Contração linear - 3 dias a 25 °C (77 °F)	0,4 – 0,6%
Dureza Shore A	60
Resistividade específica de volume 25 °C (77 °F) ohm/cm	3,2 x 10 ¹⁴
Constante dielétrica 25 °C (77 °F) 1 KHz	3,4
Fator de dissipação 25 °C (77 °F) 1 KHz	0,02
Resistência dielétrica volts/mil	600

Consulte a Ficha de Informações de Segurança (SDS) antes de usar este produto.

Resistência química	Resistência	Temperatura (°C)	Temperatura (°F)
Acetona	Resistente	25	77
Benzeno	Razoável	25	77
Álcool etílico	Resistente	25	77
Gasolina	Baixa	25	77
Ácido clorídrico, 36%	Resistente	25	77
Óleo mineral	Resistente Razoável	25 121	77 250
Ácido nítrico, 10%	Resistente	25	77
Ácido nítrico, 70%	Razoável	25	77
Ácido fosfórico	Resistente	25	77
Percloroetileno	Razoável	25	77
Hidróxido de potássio - concentrado	Razoável	149	300
Hidróxido de sódio, 15%	Razoável	25	77
Vapor até 7 kg/cm ² (100 psi)	Resistente	170	338
Ácido sulfúrico, 10%	Resistente	25	77
Ácido sulfúrico, 95%	Baixa	25	77
Tolueno	Razoável	25	77
Xileno	Razoável	25	77

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 EUA
978-469-6888 chesterton.com

© 2022 A.W. Chesterton Company
® Marca registrada de propriedade da
A.W. Chesterton Company nos EUA e em outros
países, salvo especificação em contrário.

Os dados técnicos refletem resultados de testes laboratoriais e têm a intenção somente de indicar características gerais. Visto que muitas das circunstâncias reais de aplicação estão além do conhecimento e/ou do controle da Chesterton, cabe ao usuário determinar a adequação dos produtos que ele pretende usar para seu fim específico. O usuário assume todos os riscos e responsabilidades referentes ao uso do produto. A CHESTERTON RENUNCIA A TODAS AS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO AS GARANTIAS DE COMERCIALIZABILIDADE E ADEQUAÇÃO PARA UMA DETERMINADA FINALIDADE OU USO.

Form No. PT71663

860 MPG Product Datasheet – Portuguese

11/22